

संचालनालय स्वास्थ्य सेवाएँ
मध्यप्रदेश

क्रमांक/प्रशि./2018/308
प्रति,

भोपाल, दिनांक: 14/06/2018

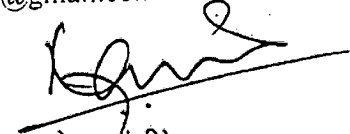
- 1 समस्त मुख्य चिकित्सा एवं स्वास्थ्य अधिकारी, म.प्र.।
- 2 समस्त सिविल सर्जन सह मुख्य अस्पताल अधीक्षक, म.प्र.।

विषय:—वर्ष 2018-19 में आयोजित 01 वर्षीय पीजीडीपीएचएम कोर्स के संबंध में।

उपरोक्त विषय में लेख है कि लोक स्वास्थ्य प्रबंधन में क्षमता वृद्धि हेतु पी.एच.एफ.आई. (पब्लिक हेल्थ फाउण्डेशन ऑफ इंडिया) द्वारा 01 वर्षीय आवासीय कोर्स माह अगस्त 2018 से आई.आई.पी.एच. (इंडियन इंस्टीट्यूट ऑफ पब्लिक हेल्थ) अहमदाबाद में प्रारंभ किया जाना है। इस कोर्स में आवेदन हेतु निम्न मापदंड निर्धारित हैं:—

1. उम्मीदवार एमबीबीएस/बीडीएस/बीएससी नर्सिंग होना आवश्यक है।
2. उम्मीदवार की अधिकतम आयु 40 वर्ष (दिनांक 01.04.2018 की स्थिति में)।
3. नामांकित किये जाने वाले उम्मीदवार को नियमित सेवा का कम से कम 05 वर्ष का अनुभव दिनांक 01.04.2018 की स्थिति में होना आवश्यक है। योग्य उम्मीदवार के लिए इसे शिथिल कर 03 वर्ष किया जा सकेगा।
4. नामांकित किये जाने वाले उम्मीदवार का विगत 03 वर्षों का सेवा विवरण बहुत अच्छा/उत्कृष्ट श्रेणी का होना चाहिए।
5. केवल नियमित सेवा के उम्मीदवार का ही नामांकन किया जाए।
6. नामांकित आवेदक के विरुद्ध किसी भी प्रकार की कोई विभागीय जांच लंबित होने की स्थिति में उनका आवेदन अग्रेषित नहीं किया जाना चाहिए।

अतः आप इच्छुक आवेदकों के आवेदन पर संलग्न प्रपत्र में अपने स्तर पर पुष्टि पश्चात् दिनांक 05 जुलाई 2018 तक हार्ड कापी एवं ई-मेल training.dhsmp@gmail.com पर भेजना सुनिश्चित करें।
संलग्न: प्रपत्र।



(राकेश मुशी)

संयुक्त संचालक (प्रशिक्षण)
संचालनालय, स्वास्थ्य सेवायें
मध्यप्रदेश

भोपाल, दिनांक: /06/2018

क्रमांक/प्रशि./2018/

प्रतिलिपि:—सूचनार्थ/आवश्यक कार्यवाही हेतु प्रेषित।

1. आयुक्त स्वास्थ्य, मध्यप्रदेश।
2. मिशन संचालक, एनएचएम, अरेरा हिल्स, भोपाल।
3. समस्त क्षेत्रीय संयुक्त संचालक, स्वास्थ्य सेवायें, मध्यप्रदेश।

//
संयुक्त संचालक (प्रशिक्षण)
संचालनालय, स्वास्थ्य सेवायें
मध्यप्रदेश



INDIAN INSTITUTES OF PUBLIC HEALTH

Nomination/ Application form with required documents should be posted to:
Senior Program Officer,
 (Academic Programs)
 Public Health Foundation of India,
 Plot No:47, Sector-44, (Opposite PF Office)
 Institutional Area, Gurgaon-122002 (Haryana)
 Phone: +91-124-4722900, +91-7042073761
 Fax: +91-124-4722901
 E-mail: acad@phfi.org. URL: www.phfi.org.

**INDIAN INSTITUTE OF PUBLIC HEALTH (IIPH) – DELHI NCR,
 GANDHINAGAR (Gujarat), BHUBANESWAR (Odisha)
 & HYDERABAD (Telangana)**

Affix a passport size photograph here

**NOMINATION / APPLICATION FORM
 POST GRADUATE DIPLOMA IN
 PUBLIC HEALTH MANAGEMENT (PGDPHM) 2018-19**
 (To be filled in by the nominee / applicant in capital letters)

NAME & SURNAME: _____

GENDER: M F AGE: _____ DATE OF BIRTH: _____ NATIONALITY: _____

Categories: SC ST OBC PHC/VHC/Hearing impaired General

ACADEMIC BACKGROUND

Level of academic qualification	Degree	Board/University	College/Institution of Affiliation	Year of Passing	Final Percentage/Grade/Class
Class X	N/A				
Class XII	N/A				
Bachelors/Undergraduate Degree					
Masters/Post Graduate Degree or any other equivalent qualification					
Any additional Qualification/Training					

LIST OF RECENT ACADEMIC AWARDS/ACHIEVEMENTS: _____

WORK EXPERIENCE

Total work experience in years: _____

	Name of Organisation	Designation	Duration of Employment
Current			
Past			

