

संचालनालय स्वास्थ्य सेवायें
मध्यप्रदेश

क्र./प्रशि./पीजीडीपीएचएम/2019/63
प्रति,

भोपाल, दिनांक 08/02/2019

समस्त मुख्य चिकित्सा अधिकारी/
समस्त सिविल सर्जन सह अस्पताल अधीक्षक
मध्य प्रदेश

विषय : पोस्ट ग्रेजुएट डिप्लोमा इन पब्लिक हैल्थ मैनेजमेंट (पीजीडीपीएचएम) में प्रवेश हेतु
आवेदन प्रस्तुत करने बाबद।

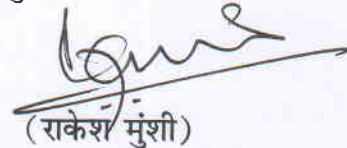
पब्लिक हेल्थ फाउण्डेशन ऑफ इंडिया (पी.एच.एफ.आई.) के द्वारा पब्लिक हैल्थ मैनेजमेंट विषय में एक वर्षीय पोस्ट ग्रेजुएट डिप्लोमा पाठ्यक्रम संचालित किया जाता है तथा भारत सरकार के द्वारा भी इस पाठ्यक्रम संचालन में सहयोग प्रदान किया जाता है। यह डिप्लोमा पाठ्यक्रम इंडियन इंस्टिट्यूट ऑफ पब्लिक हैल्थ (आई.आई.पी.एच.) के दिल्ली एवं गांधीनगर स्थित संस्थान में प्रारंभ किये जाएंगे। यह डिप्लोमा पाठ्यक्रम एक वर्ष की अवधि का है तथा माह अगस्त 2019 से प्रारंभ किया जायेगा। डिप्लोमा पाठ्यक्रम पर समस्त व्यय राष्ट्रीय स्वास्थ्य मिशन से वहन किया जायेगा।

इस पाठ्यक्रम में प्रवेश हेतु नियमित चिकित्सा अधिकारियों से आवेदन पत्र आमंत्रित किये जा रहे हैं, आवेदन हेतु निम्नानुसार मापदंड निर्धारित हैं:-

1. शैक्षणिक योग्यता - एमबीबीएस/बीडीएस
2. अधिकतम आयु - 40 वर्ष (दिनांक 01.04.2019 की स्थिति में)।
3. सेवा का प्रकार - नियमित
4. अनुभव - 03 वर्ष (दिनांक 01.04.2019 की स्थिति में)

नामांकित उम्मीदवार का विगत 03 वर्षों का सेवा विवरण बहुत अच्छा/उत्कृष्ट श्रेणी का होना चाहिए। नामांकित आवेदक के विरुद्ध किसी भी प्रकार की कोई विभागीय जांच लंबित होने की स्थिति में उनका आवेदन अग्रेषित नहीं किया जाना चाहिए। योग्य उम्मीदवार के मामले में आयु सीमा एवं अनुभव की शर्त को शिथिल किया जा सकेगा।

कृपया संलग्न प्रपत्र में इच्छुक आवेदकों के आवेदन अपने स्तर पर पुष्टि पश्चात् दिनांक 15 मार्च 2019 तक ई-मेल आईडी munshi.rakesh@gmail.com पर भेजना सुनिश्चित करे।
संलग्न: प्रपत्र।



(राकेश मुंशी)
संयुक्त संचालक (प्रशिक्षण)
संचालनालय स्वास्थ्य सेवायें
मध्यप्रदेश

पृ. क्र./प्रशि./पीजीडीपीएचएम/2019/64

भोपाल, दिनांक 08/02/2019

प्रतिलिपि:-कृपया सूचनार्थ

1. प्रमुख सचिव, मध्य प्रदेश शासन, लोक स्वास्थ्य एवं परिवार कल्याण विभाग, मंत्रालय, भोपाल।
2. आयुक्त, स्वास्थ्य सेवाएँ, मध्यप्रदेश।
3. मिशन संचालक, राष्ट्रीय स्वास्थ्य मिशन, मध्यप्रदेश।
4. संचालक, प्रशिक्षण, मध्यप्रदेश।
5. समस्त क्षेत्रीय संचालक, स्वास्थ्य सेवायें, मध्यप्रदेश।

संयुक्त संचालक (प्रशिक्षण)
संचालनालय स्वास्थ्य सेवायें
मध्यप्रदेश



INDIAN INSTITUTES OF PUBLIC HEALTH

Nomination/ Application form with required documents should be posted to:
Senior Program Officer,
 (Academic Programs)
 Public Health Foundation of India,
 Plot No:47, Sector-44, (Opposite PF Office)
 Institutional Area, Gurgaon-122002 (Haryana)
 Phone: +91-124-4722900, +91-7042073761
 Fax: +91-124-4722901
 E-mail: acad@phfi.org, URL: www.phfi.org.

**INDIAN INSTITUTE OF PUBLIC HEALTH (IIPH) – DELHI NCR, &
 GANDHINAGAR (Gujarat),**

Affix a passport size photograph here

**NOMINATION / APPLICATION FORM
 POST GRADUATE DIPLOMA IN
 PUBLIC HEALTH MANAGEMENT (PGDPHM) 2018-19**
 (To be filled in by the nominee / applicant in capital letters)

NAME & SURNAME: _____

GENDER: M F AGE: _____ DATE OF BIRTH: _____ NATIONALITY: _____

Categories: SC ST OBC PHC/VHC/Hearing impaired General

ACADEMIC BACKGROUND

Level of academic qualification	Degree	Board/University	College/Institution of Affiliation	Year of Passing	Final Percentage/Grade/Class
Class X	N/A				
Class XII	N/A				
Bachelors/Undergraduate Degree					
Masters/Post Graduate Degree or any other equivalent qualification					
Any additional Qualification/Training					

LIST OF RECENT ACADEMIC AWARDS/ACHIEVEMENTS: _____

WORK EXPERIENCE

Total work experience in years: _____

	Name of Organisation	Designation	Duration of Employment
Current			
Past			

DESCRIPTION OF PRESENT RESPONSIBILITY:

ENCLOSURES:

- Please enclose necessary copies of all academic statements
- Copy of CV
- Contact details of 3 referees (2 academic/1 professional)
- Statement of purpose (This needs to be a 250-500 word summary stating professional goals and career plans including plans and expectations in pursuing this Diploma Programme)

(PLEASE TICK ONE OF THE FOLLOWING):

For self-sponsored candidates, Please give your preference for the institute

IIPH Gandhinagar

IIPH Delhi NCR

**APPLICANT'S ADDRESS
FOR COMMUNICATION:**

CITY: _____

COUNTRY: _____

PINCODE: _____

PHONE (Residence): _____

FAX: _____

MOBILE: _____

EMAIL: _____

Date: _____

Signature _____

Please post your application to: Senior Program Officer (Academic Programs) Public Health Foundation of India.
Plot No.47, Sector-44, (Opposite PF Office) Institutional Area, Gurgaon-122002 (Haryana)